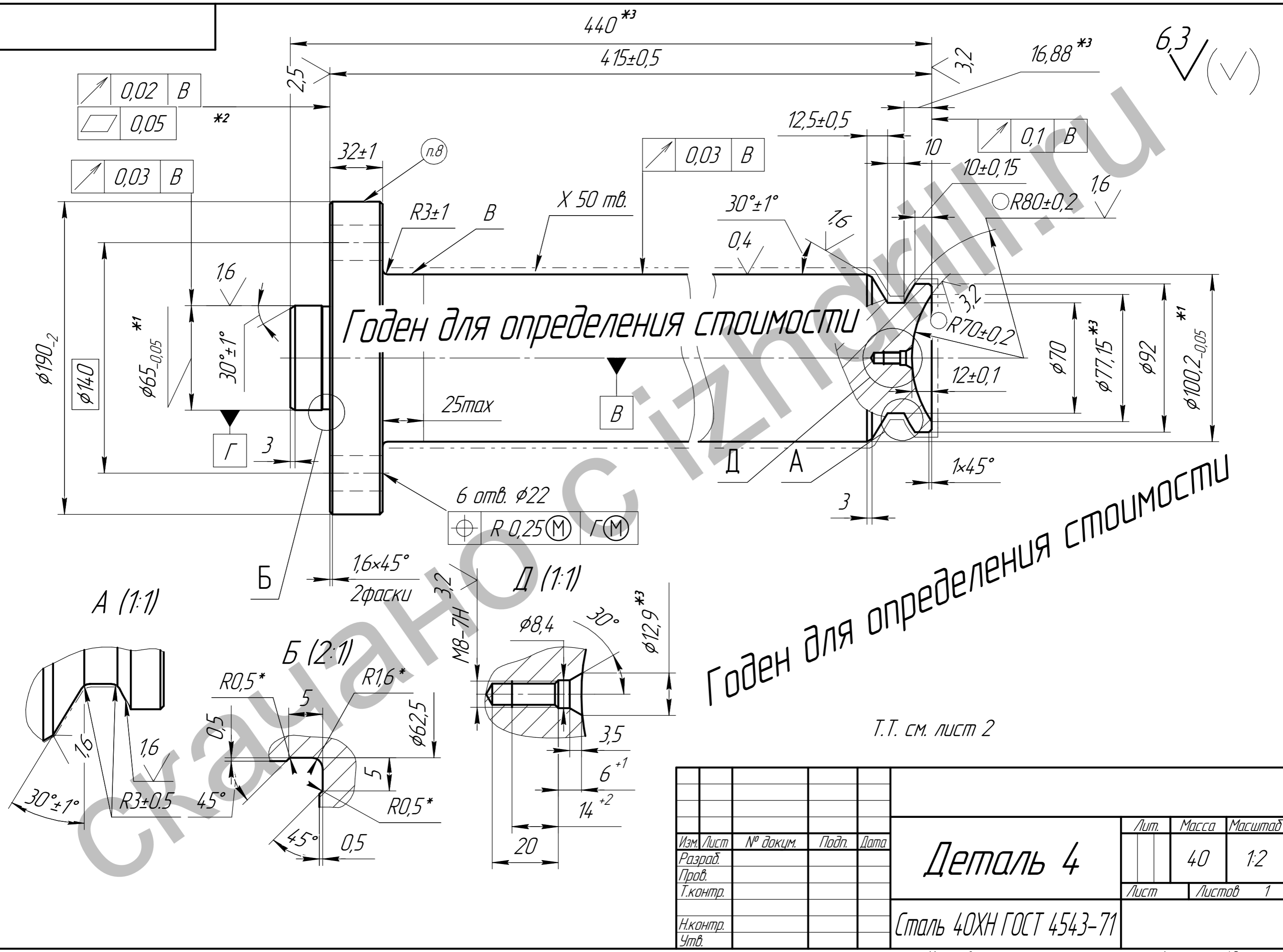


Перв. примен.
Справ. № 1
Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Годен для определения стоимости

Т.Т. см. лист 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.					Сталь 40ХН ГОСТ 4543-71		
Утв.					Копировал		
					Формат А3		

Деталь 4

Сталь 40ХН ГОСТ 4543-71

Копировал

Формат А3

Деталь 4 технические требования

1. *Материал – заменитель: Сталь 45ХН ГОСТ 4543–71.*
2. *235...277 НВ.*
3. **Размер обеспеч. инстр.*
4. **¹Размеры и шероховатость после покрытия. Допускается попадание покрытия на другие поверхности без контроля качества покрытия. Допускается отсутствие покрытия на поверхности В на длине $l = 25$ мм от буртика.*
5. **²Выпуклость не допускается.*
6. **³Размеры для справок.*
7. *H14, h14, IT14/2.*
8. *Маркировать шифр изделия.*
9. *Поставляется потребителю в сборе с Деталью 4а и винтом М8–6dх30.68.06 ГОСТ 11738–84 (или DIN 912). Перед сборкой нанести смазку типа Литол 24 ГОСТ 21150–87 0,5гр. на поверхность. При сборке обеспечить зазор между вкладышем и нижней головкой винта ХХмм. Для обеспечения зазора допускается подрезать винт М8 по длине или устанавливать более короткий винт М8–6dх20.68.06 на резьбовой герметик для разъемных соединений.*

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Годен для определения стоимости

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
------	------	----------	-------	------	------