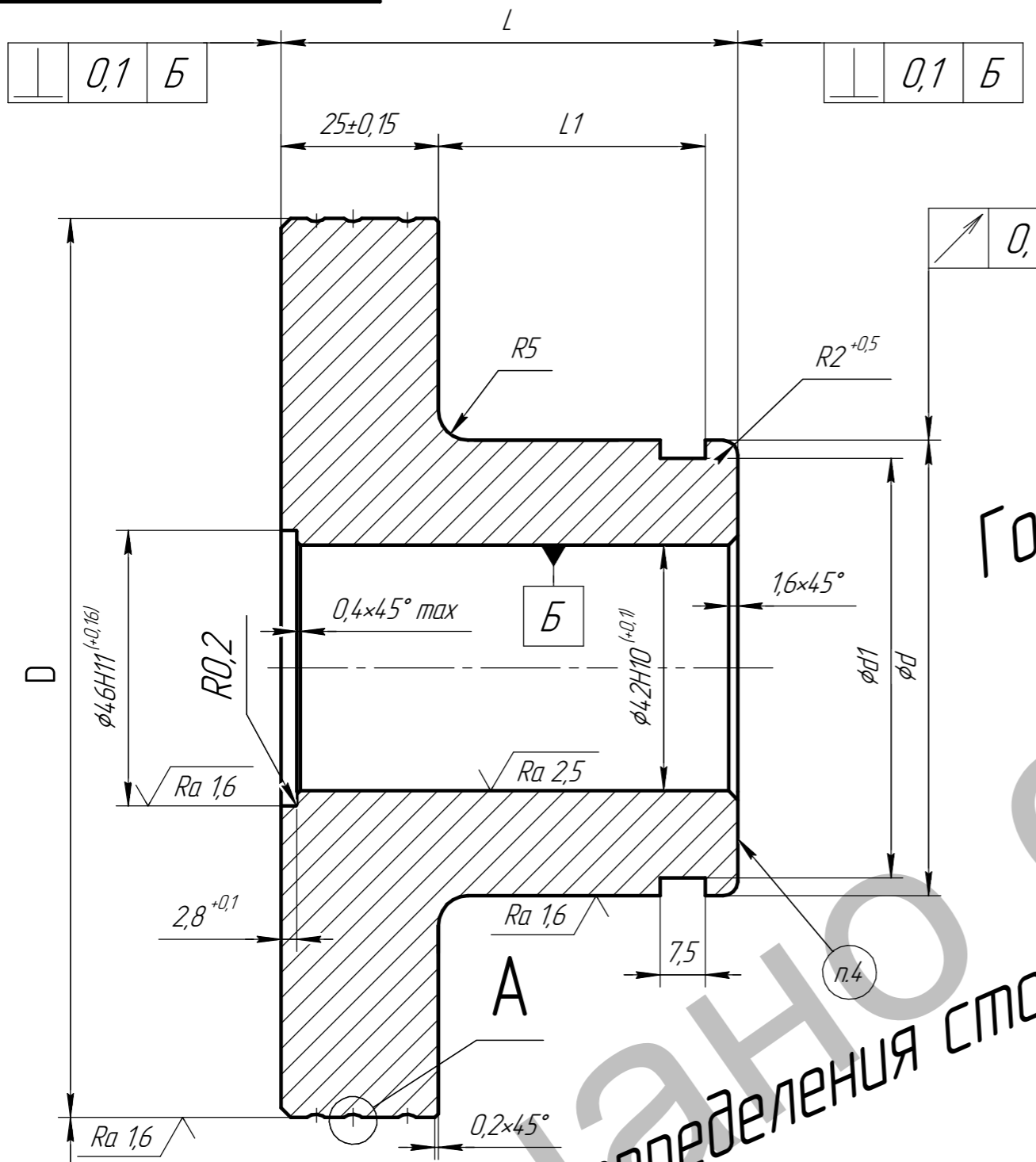


ՀՀՀՆՄՍԾԱՊ ՎՅ

√ Ra 3,2 (√)



Годен для определения стоимости

Обозначение	D, мм	d, мм	d1, мм	L, мм	L1, мм	Масса, кг
-01	100 $\begin{smallmatrix} -0,05 \\ -0,15 \end{smallmatrix}$	59 d10 $\begin{smallmatrix} -0,10 \\ -0,22 \end{smallmatrix}$	55	78,5	46 _{-0,2}	1,90
-02	125 $\begin{smallmatrix} -0,05 \\ -0,15 \end{smallmatrix}$	75 d10 $\begin{smallmatrix} -0,10 \\ -0,22 \end{smallmatrix}$	67	78,5	46 _{-0,2}	3,44
-03	150 $\begin{smallmatrix} -0,05 \\ -0,15 \end{smallmatrix}$	75 d10 $\begin{smallmatrix} -0,10 \\ -0,22 \end{smallmatrix}$	67	78,5	46 _{-0,2}	4,55
-04	180 $\begin{smallmatrix} -0,05 \\ -0,15 \end{smallmatrix}$	95 d10 $\begin{smallmatrix} -0,10 \\ -0,22 \end{smallmatrix}$	87	78,5	46 _{-0,2}	7,52

Годен для определения стоимости

- HRC 28...32;
- H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$;
- Острые кромки притупить R0,5max;
- Маркировать: шрифтом 6 ГОСТ 26008-85 ударным способом: диаметр до гальванического покрытия. Пример маркировки: ф150
- Покрытие: Ц. 09 дцв. по ГОСТ 9.306.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инд. № дробл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

				см. таблицу				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Деталь 1	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						см. табл.	1:1	
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88			
Утв.								